

Итальянский шпиндель с функцией автоматической смены инструмента

Фрезерно-гравировальный станок оснащен шпинделем 9 кВт в соответствии с ISO 30 с программируемой скоростью до 18000 оборотов в минуту. Этот шпиндель оснащен керамическими подшипниками, чтобы выдерживать высокую температуру.



Портал

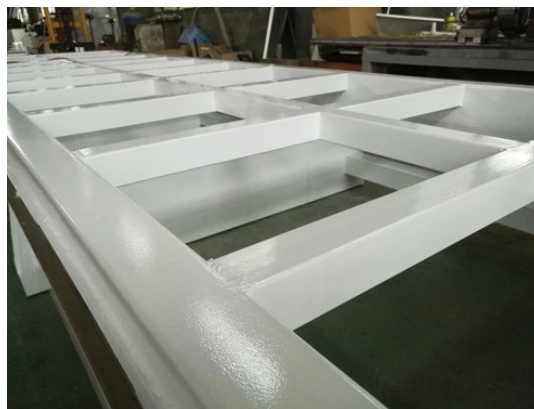
Портал изготовлен из высокопрочной стали, применяемой для изготовления труб. Он обеспечивает устойчивую работу при высокой производительности.



Рама станка

Рама станка изготовлена из высокопрочной стали, все соединения имеют надежные сварные швы, точная механическая обработка с последующим снятием остаточного напряжения, данная рама обеспечивает устойчивую работу станка.

Защитный слой наносится в 3 раза, лакокрасочное покрытие обеспечивает надежную защиту от влаги.



Комплекс автоматической смены инструмента

Комплекс автоматической смены инструмента оснащен 8-ю насадками, что позволяет тратить минимум времени при переходе от одного инструмента к другому. Автоматическая смена инструмента позволяет оператору менять его без остановки станка, позволяя программе продолжить бесперебойную обработку материала (заготовки).



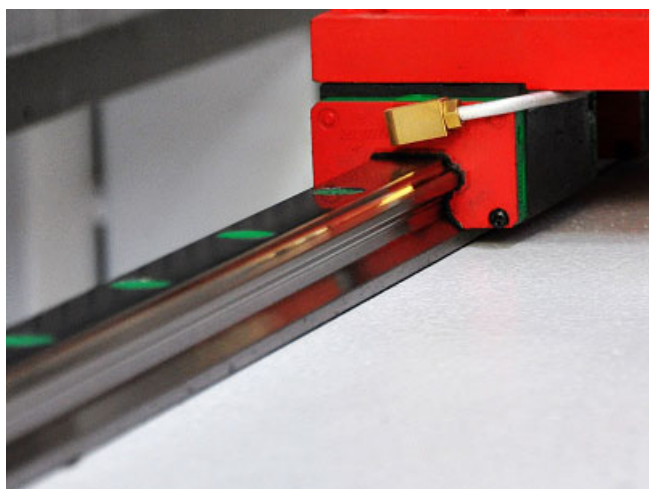
Вакуумный прижим материала

Рабочий стол разделен на несколько зон вакуумного прижима; обрабатываемый материал надежно фиксируется за счет мощного насоса 85 кПа до 140 м.куб. /час.



Система позиционирования

Линейное движение происходит за счет рейки и шестерни по осям X и Y, а по оси Z за счет шарико-винтовой пары. Фрезерное-гравировальный станок может быть оснащен 20 мм., 25 мм. и 30 мм. рельсой.



Система управления

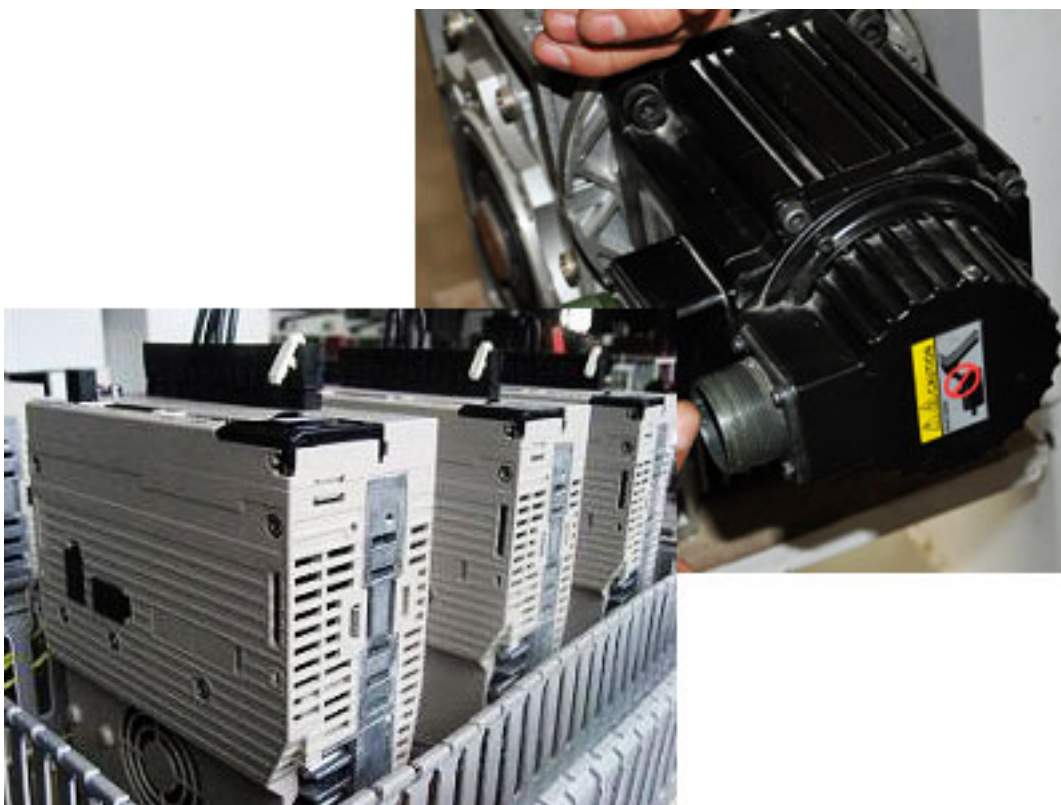
Новейшая система управления CNC отвечает всем новым концепциям.

- PC платформа, система управления Waterproof
- Inner Open PLC, Макро
- Автоматическое сохранение файлов, значительно экономит время при отключении питания
- Поддержка MPG
- Ethernet, USB поддержка



Привод и двигатель

Двигатель и привод цифровые, безщеточный АС мотор по всем осям.



Автоматическая калибровка инструмента

АТС станок с ЧПУ поставляется с автоматической калибровкой инструмента; предусмотрена специальная опция см, фото которая делает процесс калибровки быстрым и легким.



Шкаф управления

Система крепления проводки соответствует Европейскому стандарту IEC, CE стандартное электрическое устройство и соединительный кабель. Все электрические компоненты размещены доступно. Поскольку провода помечены цветами, процесс отсоединения и транспортировки электрического шкафа прост.

VFD

Delta или марки Siemens.



Ручной насос для смазки

В специальный насос можно доливать смазочное масло, 1 раз в неделю перемещая ручку нужно смазывать все 3 оси. Применяется масло 15-40 или трансмиссионное масло 75W.



ДОПОЛНИТЕЛЬНО:

Вакуумный насос

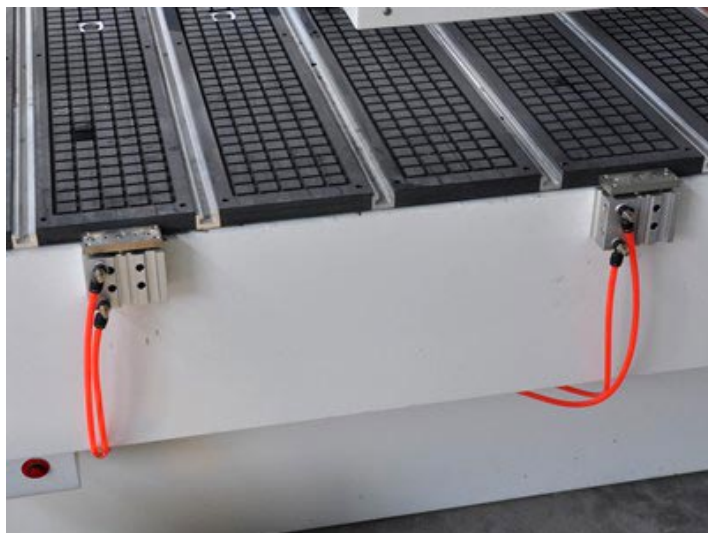
В зависимости от Вашего бюджета компания предлагает три вида насосов:

- Becker - самый надежный
- Tongyou - средний вариант
- Jinqiao - бюджетный вариант



Вспомогательные штифты

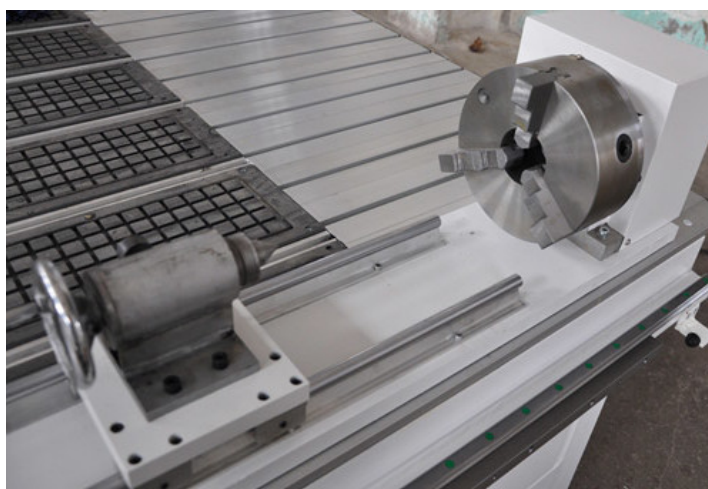
Кнопки расположены в конце стола, воздушные шланги подходят к помпам которые отвечают за поднятие штифтов. Детали легко фиксировать на столе с помощью **специальных выдвижных штифтов**,



Поворотное устройство

Поворотное устройство включает фиксированный корпус и вал. Как четвертая ось поворотное устройство может работать вместо X или Y оси для обработки колонн, балясин, элементов кресел, элементов лестниц и т.д.

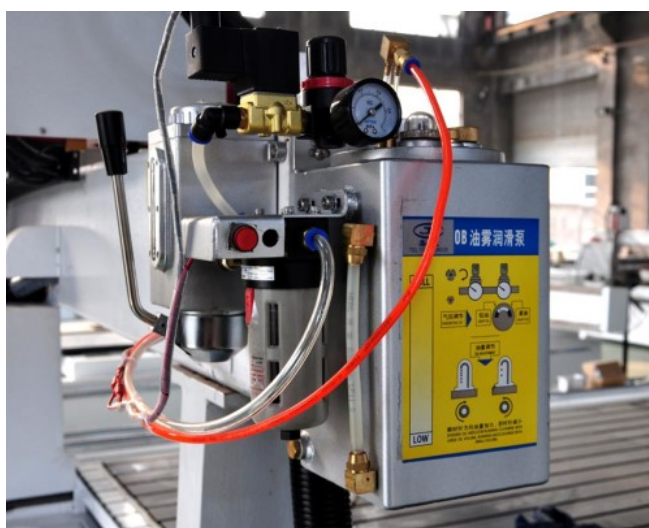
Диаметр колонны от 10 мм до 400 мм. ; материал может быть: дерево, мрамор, пена и т.д.



Специальная опция «DRILBANK» содержит насадки для того чтобы делать несколько отверстий, резать материал с высокой скоростью. 9 вертикальных сверл, 2 горизонтальных и 2 лезвия для пиления.



Насос охлаждения смазки



Насос охлаждения смазки приводится в действие сжатым воздухом, при распылении образуется масляный туман с размером капли от **0,5 до 15 микрон**. Насос оснащен электромагнитным клапаном, с помощью которого происходит процесс управления смазкой.

Пылесборник



Каждый станок может быть оснащен пылесборником который защищает от пыли, мелких порошкообразных частиц, образующихся в процессе обработки изделия. Эта опция обеспечивает точность работы машины, продлевает срок службы запасных частей. Окружающая среда при наличии данной опции не опасна для оператора и обеспечивает пожарную безопасность.